

Testēšanas rezultāti

Kīmiskās vielas

Testēšanas process: putekļu un kīmisko vielu paraugi ņemti atbilstoši pasūtītāja norādījumam, tā norādītajās darba vietās. Gaisa paraugi tika ņemti ar individuālajiem paraugņēmējiem, kuru uztvērēfiltri novietoti darbinieka elpošanas zonā.

Darba vietas Nr.	Darba vietas apraksts	Mērāmie parametri, mērvienība	Mērījumu rezultāts (vidējais lielums $M \pm u^*$)	Normatīvi vai rekomendējamie lielumi (AER**)
1.	1. līnija (baltmaize), mīcīšanas zona, mīklas iejaucēja d/v pie iejaukšanas iekārtas.	Putekļi (miltu), mg/m ³	0.2 ± 0.04	6
2.	4. līnija (rupjmaize, saldkābmaize), mīklas iejaucēja d/v pie iejaukšanas iekārtas.	Putekļi (miltu), mg/m ³	0.5 ± 0.08	6
3.	5. līnija (tostarmaize), mīklas iejaucēja d/v pie iejaukšanas iekārtas.	Putekļi (miltu), mg/m ³	0.7 ± 0.1	6
4.	Beztauras miltu noliktava, beztauras produktu bēršana (sistēmā), mehāniķa d/v pie miltu dozēšanas sistēmas.	Putekļi (cukura), mg/m ³	2.0 ± 0.3	5
		Putekļi (miltu), mg/m ³		6
5.	Kompresoru telpa, mehāniķa d/v, kompresoru darbības uzraudzība.	Amonjaks, mg/m ³	0.08 ± 0.02	14
6.	Laboratorija, tehnologa asistenta d/v, veic analīzes (mitruma, skābuma un pH noteikšana).	Nātrijs hidroksīds, mg/m ³	0.16 ± 0.03	0.5

Piezīmes:

* vidējiem lielumiem uzrādīta paplašināta nenoteiktība, kura noteikta kā vidējā kvadrātiskā novirze, kas pareizināta ar pārklāšanās koeficientu 2, nodrošinot 95% ticamības līmeni

** AER - aroda ekspozīcijas robežvērtības atbilstoši 2007. gada 15. maija MK noteikumiem Nr. 325 "Darba aizsardzības prasības saskarē ar kīmiskām vielām darba vietās"

Laboratorijas vadītāja:

20..... gada