

Rīgas Stradiņa universitāte
HIGIĒNAS UN ARODSLIMĪBU LABORATORIJA
 Juridiskā adrese: Dzirciema ielā 16, Rīga LV-1007
 Tālr./fakss 67409187, e-pasts: HASL@rsu.lv

TESTĒŠANAS PĀRSKATS Nr. 2013 G/R XXX

2 lpp.

Pasūtītājs:	/nosaukums, adrese, tālrunis, fakss/
Testējamā objekta/mērījuma nosaukums un identifikācija:	Darba vide (ķīmiskās vielas)
Testējamā objekta/mērījuma ņemšana: - vieta, adrese	
- datums, laiks	30.05.2013. 10:00 - 12:00
- parauga uztvērēja veids	CMS Čips, Drager caurulīte, filtrs: Millipore Mixed cellulose ester gridded 0,45 µm HAWG
- parauga savākšanas veids	ar individuāliem paraugņēmējiem Gilian 3500, Drager Chip Measurement System (CMS), Drager Gas Detector Pump "Accuro"
Vides apstākļi testējamā objekta/mērījuma: - ņemšanas vietā	temperatūra: +19 °C; gaisa relatīvais mitrums: 68%; atmosfēras spiediens: 776 mm Hg
- testēšanas vietā	temperatūra: +24,2 °C; gaisa relatīvais mitrums: 45%; atmosfēras spiediens: 783 mm Hg
Metode, metodika:	<u>Ķīmiskās vielas:</u> Metināšanas aerosols, LVS EN ISO 10882-1:2002 * Ozons (Drager), hip-Measurement-System (CMS) for Spot Check Measurement, Instruction for User, Dräger, 2003 Oglekļa oksīds, ISO 8760:1990 Slāpekļa dioksīds (Drager), ISO 8761:1989
Mērīšanas līdzekļi:	<u>Ķīmisko vielu koncentrācijas noteikšanas mēriekārtas:</u> Analītiskie svāri "Kern 770-60" Chip Measurement System for Spot Check Measurement, Instruction for User Drager, 2003 Drager Gas Detector Pump
Testēšanas sākums:	30.05.2013.
Testēšanas beigas:	10.06.2013.
Paraugu nr. laboratorijā:	819 - 827 G/R56
Paraugu ņemšanas/mērījumu veikšanas vietas/shēma:	Paraugu ņemšanas vietas izvēlētas atbilstoši pasūtītāja norādījumam.

* nav akreditācijas sfērā

Darba procesa apraksts parauga ņemšanas vietās: metināšanas darbi metālapstrādes cehā.

Testēšanas rezultāti

Kīmiskās vielas

Testēšanas process: Putekļu un ķīmisko vielu paraugi ņemti atbilstoši pasūtītāja norādījumam, tā norādītajā darba vietā. Gaisa paraugi tika ņemti ar individuālajiem paraugņēmējiem, kuru uztvērējfiltri novietoti darbinieka elpošanas zonā.

Darba vietas Nr.	Darba vietas apraksts	Mērāmie parametri, mērvienība	Mērījumu rezultāts (vidējais lielums $M \pm u^*$)	Normatīvi vai rekomendējamie lielumi (AER ^{**})
1a	Metālapstrādes cehs. Metinātāja darba vieta, veic lielo metālkonstrukciju metināšanu, izmantojot pusautomātu. Aizsarggāze Ferroline C8	Metināšanas aerosols, mg/m ³	5.0 ± 0.8	4.0
		Ozons, mg/m ³	0.38 ± 0.06	0.10
		Oglekļa oksīds, mg/m ³	3.50 ± 0.53	20.0
		Slāpekļa dioksīds, mg/m ³	< 0.2 ^{***}	2.0
1b	Metālapstrādes cehs. Metinātāja darba vieta, veic lielo metālkonstrukciju metināšanu, izmantojot pusautomātu. Aizsarggāze Ferroline C5 x C5.	Metināšanas aerosols, mg/m ³	3.1 ± 0.5	4.0
		Ozons, mg/m ³	< 0.0005^{***}	0.1
		Oglekļa oksīds, mg/m ³	2.59 ± 0.39	20.0
		Slāpekļa dioksīds, mg/m ³	< 0.2 ^{***}	2.0
1c	Metinātāja darba vieta, veic lielo metālkonstrukciju metināšanu, izmantojot pusautomātu. Aizsarggāze Misson 8.	Metināšanas aerosols, mg/m ³	2.64 ± 0.40	4.0
		Ozons, mg/m ³	0.21 ± 0.02	0.1
		Oglekļa oksīds, mg/m ³	5.80 ± 0.90	20.0
		Slāpekļa dioksīds, mg/m ³	< 0.2 ^{***}	2.0

Piezīmes:

* vidējiem lielumiem uzrādīta paplašināta nenoteiktība, kura noteikta kā vidējā kvadrātiskā novirze, kas pareizināta ar pārklāšanās koeficientu 2, nodrošinot 95% ticamības līmeni;

** AER - aroda ekspozīcijas robežvērtības atbilstoši 2007. gada 15. maija MK noteikumiem Nr. 325 "Darba aizsardzības prasības saskarē ar ķīmiskām vielām darba vietās";

*** zem metodes noteikšanas robežas.

Mērījumus un testēšanu veica RSU Higiēnas un arodslimību laboratorijas speciāliste: Inese Mārtiņšone

Laboratorijas vadītāja:

2013. gada 17. jūnijs

Reproducēšana nepilnā apjomā bez testēšanas laboratorijas piekrišanas nav atļauta.