

## UAB 'ANYKŠČIŲ VARIS'

Vairuotojų g. 10  
29107 Anykščiai (Anykšči)  
Lietuva

Tel.: (370 381) 58798, 54452  
Fakss: (370 381) 51033  
E-pasts: uab.varis@is.lt  
Mājaslapa: www.varis.lt

## ELEKTRODI NERŪSĒJOŠĀ TĒRAUDA METINĀŠANAI

**Klasifikācija:** AWS A5.4 :E 316L-16  
LST EN 1600 :E 19 12 3 LR 3 2  
ISO 3581 :E 19.12.3 LR 26

**Apraksts un izmantošana:** Mazoglekļa elektrodi ar molibdēnu (Mo) pret koroziju izturīga austenīta Cr-Ni-Mo tērauda metināšanai, ja konstrukciju izmantošanas temperatūra ir no -120°C līdz +400°C. Vidējais ferīta daudzums uzkausētajā metālā: 8%. Elektrodu pārklājumam ir ļoti zems mitruma uzsūkšanas koeficients. Izmanto ķīmijas, naftas, pārtikas rūpniecībā, kuģubūvē cauruļu un cisternu, kā arī citu izstrādājumu metināšanai

**Bāziskie metāli, kuriem piemēroti šie elektrodi:** ASTM/AISI: 316, 316L, 316LN.  
DIN 17 440: X2 CrNiMo 18.19, X2 CrNiMo 18.10, X2 CrNiMo 18.12, X5 CrNiMo 18.10  
Werkstoff Nr.: 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583, 1.4437.  
GOST 5632: 03X17H14M2, 03X17H14M3, 08X17H13M2T, 08X21H13M2T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T.

**Pārklājuma tips:** rutīla-bāziskais

**Metināšanas pozīcijas telpā:** apakšas salaiduma, apakšas leņķa, horizontālā, vertikālā uz augšu, griestu

**Strāvas veids un polaritāte:** **pretējas polaritātes līdzstrāva; maiņstrāva, ja spriegums tukšgaitā nav mazāks par 70 V**

Metināšanas strāvas stiprums:	Ø, mm	1.60	2.00	2.50	3.20	4.00
	I, A	30	45	70	110	135

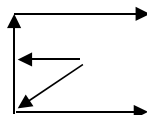
Uzkausētā metāla ķīmiskais sastāvs (%):	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
	<0,03	0,80	0,70	18,5	12	2,7

**Šuves metāla mehāniskās īpašības:** plūstamības robeža >400 N/mm<sup>2</sup>  
stiprības robeža >560 N/mm<sup>2</sup>  
relatīvais pagarinājums >35%  
triecienizturība +20°C temperatūrā >70 J/cm<sup>2</sup>  
triecienizturība -120°C temperatūrā >35 J/cm<sup>3</sup>

**Metināšanas tehnoloģiskās īpašības:** mīksti kūst, šļakatu nav, sārnji atdalās  
ļoti viegli, viegla atkārtota aizdegšanās

Iepakojums:	Ø, mm	1.60	2.00	2.50	3.20	4.00
	Garums, mm	250	300	300	350	350
	Daudzums pakā, gab.	~238	~333/~83	~211/~53	~139/~28	~93
	Pakas masa, kg	1,5	4/1	4/1	5/1	5

**Metināšanas instrukcija:** Temperatūra starp pārejām, metinot ar daudzslāņu šuvi: <+200°C.  
Atkārtotā sakarsēšana pirms lietošanas: 250°C/1 h.



~ 70 V = +