

UAB 'ANYKŠČIŲ VARIS'

Vairuotojų g. 10
29107 Anykščiai (Anīkšči)
Lietuva

Tel.: (370 381) 58798, 54452
Fakss: (370 381) 51033
E-pasts: uab.varis@is.lt
Mājaslapa: www.varis.lt

Klasifikācija: LST EN 499 : E 38 2 R1
ISO 2560 : E 43 2 R 21
AWS A5.1 : E 6013
ГОСТ 9467 : Э 46

Apraksts un izmantošana: elektrodi parastu vai īpaši izturīgo mazoglekļa tērauda konstrukciju metināšanai

Sertifikāti: TÜV, Latvijas LZA sertifikācijas centra kvalitātes sertifikāts

Pārklājuma tips: rutila

Metināšanas pozīcijas telpā: apakšas, horizontālā, griestu, vertikālā uz "augšu"

Strāvas veids un polaritāte: mainstrāva; jebkuras polaritātes līdzstrāva

Metināšanas strāvas stiprums:

Ø, mm	2.00	2.50	3.00	3.25	4.00	5.00
I, A	50-80	60-110	90-140	100-160	140-210	150-270

Uzkausētā metāla ķīmiskais sastāvs (%):

C	Si	Mn	P	S
≤0.10	≤0.20	0.55-0.80	≤0.040	≤0.030

Šuves metāla mehāniskās īpašības:

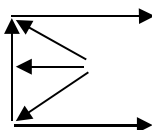
plūstamības robeža	≥380 N/mm ²
stiprības robeža	≥470 N/mm ²
relatīvais pagarinājums	≥22%
triecienizturība +20 °C temperatūrā	≥80 J/cm ²
triecienizturība -20 °C temperatūrā	≥60 J/cm ²

Metināšanas tehnoloģiskās īpašības: viegla loka aizdegšanās un atkārtota aizdegšanās, stabils, vienmērīgs loks, maz šļakatu, sārnī viegli atdalās, pāreja bez iegriezumiem

Atkārtota sakarsēšana pirms lietošanas: 180 °C / 40 min.

Iepakojums:

Ø, mm	2.00	2.50	3.00	3.25	4.00	5.00
Garums, mm	300	350	350	350	450	450
Daudzums pakā, gab.	~102	~167	~116	~99	~85	~54
Pakas masa, kg	1	3	3	3	5	5



Metāli:

СтО, Ст1сп, Ст1пс, Ст1кп, Ст2сп, Ст2пс, Ст2кп, Ст3сп, Ст3пс, Ст3кп (ГОСТ 380)
tērauds 10, tērauds 15, tērauds 20 (ГОСТ 1050)
S235 - S355 (EN 10025, EN 10028-2, EN 10028-3)

Iekārtas:

Karsta ūdens un tvaika katli (līdz 450°C temperatūrai un līdz 5MPa spiedienam)
Karstā ūdens un cauruļvadu iekārtas (līdz trešajai un ceturtajai kategorijai)
Celtniecības konstrukcijas
Korpusa kuģu daļas